

## HIT-RE 500 pro lepené kotvy do betonu

Dvoukomponentní lepicí hmota na bázi epoxidové pryskyřice pro těžké kotvení s kotevními šrouby HIT-V, HAS, závitovými pouzdry HIS-N a pro dodatečné vlepvání výztuží do betonu

### Základní materiál:

- Beton

### Použití:

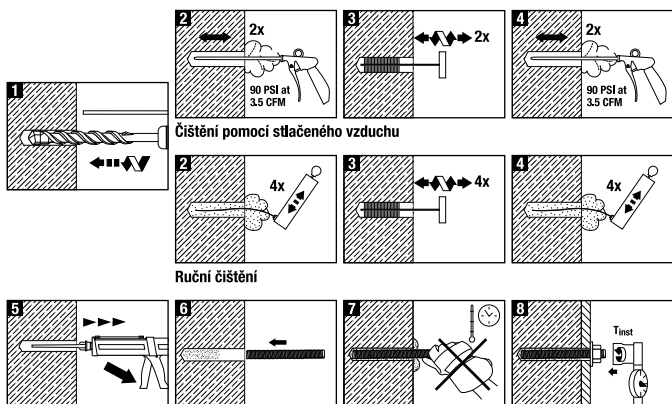
- Kotvení nosných ocelových konstrukcí, sloupů
- Schodiště, zábradlí, bezpečnostní bariéry
- Dodatečné vlepvání výztuží
- Spřahování nosných konstrukcí
- Kotvení v otvorech vrtaných diamantem

### Výhody:

- Lepicí hmota s řadou technických certifikací a s jednou z nejvyšších únosností na trhu
- Snadné vytlačování i při nízkých teplotách
- Malé osově a okrajové vzdálenosti
- Možnost kotvení v otvorech vrtaných diamantovými korunkami
- Možnost dodatečného vlepvání výztuží ve shodě s ETA a EC2
- Neobsahuje nebezpečné chemické látky, splňuje zdravotní a bezpečnostní požadavky pro použití, skladování a přepravu
- Sladěný kompletní HIT Profi systém pro správné kotvení



### Způsob osazení



### Doby zpracování a vytvrzení:

Teplota °C	T <sub>gel</sub> doba pro zpracování	T <sub>ure</sub> doba pro vytvrzení
5	2,5 h	72 h
10	2 h	48 h
15	1,5 h	24 h
20	30 min	12 h
30	20 min	8 h
40	12 min	4 h



## HIT-RE 500 lepicí hmota

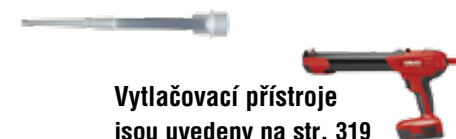
Označení	Objem balení (ml)	Objednáací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-RE 500	330	1	426 676*
HIT-RE 500 + Hilti box	330	20	2021 273*
HIT-RE 500 + Hilti box	500	10	2021 274*
HIT-RE 500 + Hilti box	500	20	2021 275*
HIT-RE 500	1 400	1	426 671*



## HIT-RE M směšovač

Označení	Objednáací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-RE M	1	337 111

\* 330, 500 a 1 400 ml balení obsahuje 1 x statický směšovač



Vytlačovací přístroje  
jsou uvedeny na str. 319

## Technická data pro použití s kotevním šroubem HIT-V

Výtah z ETA osvědčení		ETA 04/0027							
Základní materiál		Beton bez trhlin C20/25 (B25)							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtání	$d_0$ (mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
Efektivní kotevní hloubka	$h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	8,6	13,8	19,8	24,0	38,1	52,3	63,9	76,2
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	50,3	65,7	80,0
Okrajová vzdálenost	$c_{crsp}$ (mm)	180	205	250	285	385	475	545	610
Osová vzdálenost	$s_{crsp}$ (mm)	360	410	500	570	770	950	1090	1220
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální tloušťka betonu	$h_{min}$ (mm)	110	120	140	165	220	270	300	340
Maximální utahovací moment	$T_{max}$ (Nm)	10	20	40	80	150	200	270	300
Orientační spotřeba kotvicí hmoty	(ml)	4,4	6,4	9,5	15,1	41,8	63,3	67,2	122,3

**Podmínky platnosti:** Hodnoty dovoleného namáhání jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu okrajových vzdáleností. Max. dlouhodobá provozní teplota 24°C, max. krátkodobá provozní teplota 40°C. Přilepem vrtaný otvor v suchém nebo vlhkém betonu. Kotevní šroub HIT-V – kvalita oceli 5.8. Tloušťka betonu  $\geq 2 h_{ef}$ . Pro podrobnější informace použijte Fastening Technology Manual nebo Hilti PROFIS Anchor navrhovací software.

## Technická data pro dodatečně vlepovanou nosnou výztuž dle EC2

Výtah z ETA osvědčení		ETA 08/0105	Kotvení ***		Přesah ****	
Průměr výztuže [mm]	Průměr vrtaného otvoru [mm]		Návrhová kotevní délka $l_{bd}$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]	Návrhová délka přesahu $l_0$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]
8	12 (10)*		113**	6,56	200**	11,57
			200	11,57	320	18,51
			378	21,87	378	21,87
10	14 (12)*		142**	10,24	200**	14,44
			300	21,67	300	21,67
			473	34,13	473	34,13
12	16 (14)*		170**	14,74	200**	17,34
			360	31,19	360	31,19
			567	49,13	567	49,13
14	18		198**	20,09	210**	21,24
			420	42,50	420	42,50
			662	66,96	662	66,96
16	20		227	26,22	240**	27,75
			480	55,48	480	55,48
			756	87,39	756	87,39
18	22		255	33,13	270**	35,12
			540	70,10	540	70,10
			851	110,48	851	110,48
20	25		284**	40,96	300**	43,35
			600	86,66	600	86,66
			945	136,52	945	136,52
22	28		312**	49,57	330**	52,46
			660	104,88	660	104,88
			1040	165,27	1040	165,27
24	32		340**	58,96	360**	62,43
			720	124,75	720	124,75
			1134	196,48	1134	196,48
25	32		354**	64,04	375**	67,74
			750	135,52	750	135,52
			1181	213,48	1181	213,48

\* pro maximální délku kotevního otvoru 250 mm

\*\* hodnoty odpovídající minimální kotevní délce

\*\*\* žebírková výztuž  $f_y, k=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_2=\alpha_3=\alpha_4=\alpha_5=1,0$

\*\*\*\* žebírková výztuž  $f_y, k=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_1=\alpha_3=\alpha_5=\alpha_6=1,0$



## HIT-RE 500-SD pro lepené kotvy do betonu

Dvoukomponentní lepicí hmota na bázi epoxidové pryskyřice pro těžké kotvení v betonu s trhlinami i bez trhlin s kotevními šrouby HIT-V, HAS, závitovým pouzdrům HIS-N a pro dodatečné vlepvání výztuží do betonu

### Základní materiál:

- Beton

### Použití:

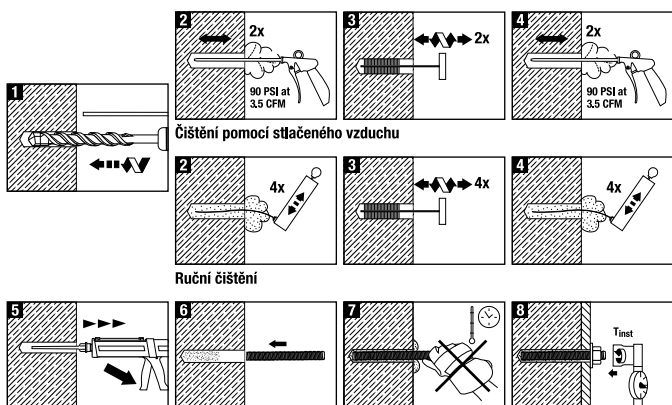
- Lepicí hmota určená jak do betonu s trhlinami i do betonu bez trhlin s řadou technických certifikací a s jednou z nejvyšších únosností na trhu
- Kotvení nosných ocelových konstrukcí, sloupů
- Schodiště, zábradlí, bezpečnostní bariéry
- Dodatečné vlepvání výztuží
- Spřáhování nosných konstrukcí
- Kotvení v otvorech vrtaných diamantem

### Výhody:

- Lepicí hmota s řadou technických certifikací a s jednou z nejvyšších únosností na trhu
- Snadné vytlačování i při nízkých teplotách
- Malé osově a okrajové vzdálenosti
- Možnost kotvení v otvorech vrtaných diamantovými korunkami
- Možnost dodatečného vlepvání výztuží ve shodě s ETA
- Neobsahuje nebezpečné chemické látky, splňuje zdravotní a bezpečnostní požadavky pro použití, skladování a přepravu
- Sladěný kompletní HIT Profi systém pro správné kotvení



### Způsob osazení



### Doby zpracování a vytvrzení:

Teplota °C	T <sub>gel</sub> doba pro zpracování	T <sub>sure</sub> doba pro vytvrzení
5	2,5 h	72 h
10	2 h	48 h
15	1,5 h	24 h
20	30 min	12 h
30	20 min	8 h
40	12 min	4 h



## HIT-RE 500 lepicí hmota

Označení	Objem balení (ml)	Objednávací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-RE 500-SD	330	1	387 092**
HIT-RE 500-SD + Hilti box	330	20	2065 604*
HIT-RE 500-SD + Hilti box	500	10	2065 605*
HIT-RE 500-SD + Hilti box	500	20	2065 606*
HIT-RE 500-SD	1 400	1	387 094*



## HIT-RE M směšovač

Označení	Objednávací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-RE M	1	337 111

\* 330, 500 a 1 400 ml balení obsahuje 1 x statický směšovač



Vytlačovací přístroje  
jsou uvedeny na str. 319

## Technická data pro použití s kotevním šroubem HIT-V

Výťah z ETA osvědčení	ETA 07/0260								
Základní materiál	Beton C20/25 (B25)								
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtání	$d_0$ (mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
Efektivní kotevní hloubka	$h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Okrajová vzdálenost	$c_{cr,sp}$ (mm)	180	205	250	285	385	475	545	610
Osová vzdálenost	$s_{cr,sp}$ (mm)	360	410	500	570	770	950	1090	1220
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální tloušťka betonu	$h_{min}$ (mm)	110	120	140	165	220	270	300	340
Maximální utahovací moment	$T_{max}$ (Nm)	10	20	40	80	150	200	270	300
Orientační spotřeba kotvicí hmoty	(ml)	4,4	6,4	9,5	15,1	41,8	63,3	67,2	122,3
<b>Beton bez trhlin</b>									
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	8,6	13,8	19,8	24,0	38,1	52,3	63,9	76,2
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	50,3	65,7	80,0
<b>Beton s trhlinami</b>									
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	6,4	9,0	12,3	15,0	25,4	37,3	45,0	51,9
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	50,3	65,7	80,0

**Podmínky platnosti:** Hodnoty dovoleného namáhání jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu okrajových vzdáleností. Max. dlouhodobá provozní teplota 24°C, max. krátkodobá provozní teplota 40°C. Příklepem vrtaný otvor v suchém nebo vlhkém betonu. Kotevní šroub HIT-V – kvalita oceli 5.8. Tloušťka betonu  $\geq h_{ef}$ . Pro podrobnější informace použijte Fastening Technology Manual nebo Hilti PROFIS Anchor navrhovací software.

## Technická data pro dodatečně vlepovanou nosnou výztuž dle EC2

Výťah z ETA osvědčení	ETA 09/0295	Kotvení ***		Přesah ****	
Průměr výztuže [mm]	Průměr vrtaného otvoru [mm]	Návrhová kotevní délka $l_{bd}$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]	Návrhová délka přesahu $l_0$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]
8	12 (10)*	113**	6,56	200**	11,57
		200	11,57	320	18,51
		378	21,87	378	21,87
10	14 (12)*	142**	10,24	200**	14,44
		300	21,67	300	21,67
		473	34,13	473	34,13
12	16 (14)*	170**	14,74	200**	17,34
		360	31,19	360	31,19
		567	49,13	567	49,13
14	18	198**	20,09	210**	21,24
		420	42,50	420	42,50
		662	66,96	662	66,96
16	20	227	26,22	240**	27,75
		480	55,48	480	55,48
		756	87,39	756	87,39
18	22	255	33,13	270**	35,12
		540	70,10	540	70,10
		851	110,48	851	110,48
20	25	284**	40,96	300**	43,35
		600	86,66	600	86,66
		945	136,52	945	136,52
22	28	312**	49,57	330**	52,46
		660	104,88	660	104,88
		1040	165,27	1040	165,27
24	32	340**	58,96	360**	62,43
		720	124,75	720	124,75
		1134	196,48	1134	196,48
25	32	354**	64,04	375**	67,74
		750	135,52	750	135,52
		1181	213,48	1181	213,48

\* pro maximální délku kotevního otvoru 250 mm

\*\* hodnoty odpovídající minimální kotevní délce

\*\*\* žebírková výztuž  $f_y, k=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_2=\alpha_3=\alpha_4=\alpha_5=1,0$

\*\*\*\* žebírková výztuž  $f_y, k=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_1=\alpha_3=\alpha_5=\alpha_6=1,0$



## HIT-HY 150 MAX pro lepené kotvy do betonu

Rychletuhnoucí, dvoukomponentní lepicí hmota na bázi polymercementu pro těžké kotvení s kotevními šrouby HAS, HIT-V, závitovým pouzdrům HIS-N a pro dodatečné vleповání výztuží do kotevních otvorů vrtných do betonu příklepovými vrtáky

### Základní materiál:

- Beton

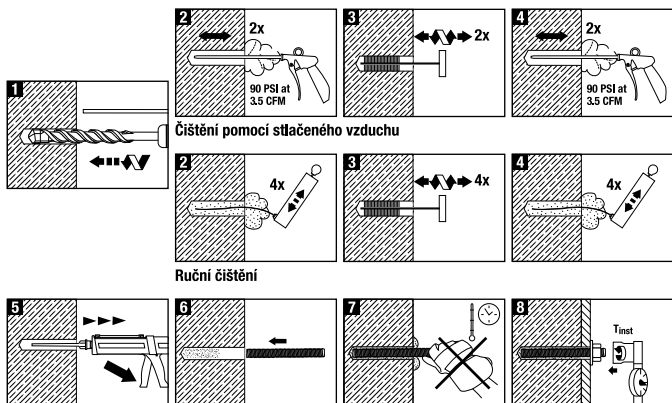
### Použití:

- Kotvení nosných ocelových konstrukcí, sloupů
- Kotvení pomocné ocelové konstrukce, schodiště
- Zábradlí, bezpečnostní bariéry
- Dodatečné vleповání výztuží

### Výhody:

- Rychletuhnoucí lepicí hmota s řadou technických certifikací a s jednou z největších únosností na trhu
- Kotvení i do tažených částí betonových konstrukcí - beton s trhlinami
- Rychlejší tuhnutí tvoří produktivitu – plné zatížení po 30 minutách po osazení při 20 °C
- Malé osové a okrajové vzdálenosti
- Kotevní hloubka od 4 – do 20 násobku průměru kotevního šroubu, závisející na požadovaném zatížení – úspora času a nákladů
- Možnost dodatečného vleповání výztuží ve shodě s ETA
- Širší teplotní rozsah, od -10 °C do +40 °C
- Neobsahuje nebezpečné chemické látky, splňuje zdravotní a bezpečnostní požadavky pro použití, skladování a přepravu
- Nový Hilti PROFIS software pro rychlé a spolehlivé navrhování

### Způsob osazení



### Doby zpracování a vytvrzení:

Teplota °C	T <sub>gel</sub> doba pro zpracování	T <sub>cure</sub> doba pro vytvrzení
-10	3 h	12 h
-5	40 min	4 h
0	20 min	2 h
5	8 min	60 min
20	5 min	30 min
30	3 min	30 min
40	2 min	30 min



## HIT-HY 150 MAX lepicí hmota

Označení	Objem balení (ml)	Objednáací množství (ks)	Č. výrobku
HIT HY-150 MAX	330	1	414 445*
HIT HY-150 MAX + Hilti box	330	20	2018 636*
HIT HY-150 MAX + Hilti box	500	10	2018 637*
HIT HY-150 MAX + Hilti box	500	20	2018 638*
HIT HY-150 MAX	1 400	1	414 451*



## HIT-RE M směšovač

Označení	Objednáací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-RE M	1	337 111

\* 330 a 500 ml obsahuje 2 ks statických směšovačů, v balení 1 400 ml 1 ks statického směšovače



Vytlačovací přístroje  
jsou uvedeny na str. 319

## Technická data pro použití s kotevním šroubem HIT-V

Výtah z ETA osvědčení	ETA 08/0352								
Základní materiál	Beton C20/25 (B25)								
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtání	$d_0$ (mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
Efektivní kotevní hloubka	$h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Okrajová vzdálenost	$c_{cr,sp}$ (mm)	180	205	250	285	385	475	545	610
Osová vzdálenost	$s_{cr,sp}$ (mm)	360	410	500	570	770	950	1090	1220
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální tloušťka betonu	$h_{min}$ (mm)	110	120	140	165	220	270	300	340
Maximální utahovací moment	$T_{max}$ (Nm)	10	20	40	80	150	200	270	300
Orientační spotřeba kotvicí hmoty	(ml)	4.4	6.4	9.5	15.1	41.8	63.3	67.2	122.3
<b>Beton bez trhlin</b>									
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	8.6	13.8	20.0	33.6	53.3	73.2	89.4	85.8
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
<b>Beton s trhlinami</b>									
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	-	7.4	10.9	18.0	30.5	45.2	-	-
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	-	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	-	-

**Podmínky platnosti:** Hodnoty dovoleného namáhání jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu okrajových vzdáleností. Max. dlouhodobá provozní teplota 24°C, max. krátkodobá provozní teplota 40°C. Přilepem vrtaný otvor v suchém nebo vlhkém betonu. Kotevní šroub HIT-V – kvalita oceli 5.8. (kvalita 8.8 použita pro hodnoty označené \*). Tloušťka betonu  $\geq 2 h_{ef}$ . Pro podrobnější informace použijte Fastening Technology Manual nebo Hilti PROFIS Anchor navrhovací software.

## Technická data pro dodatečně vlepanou nosnou výztuž dle EC2

Výtah z ETA osvědčení	ETA 08/0202	Kotvení **		Přesah ***	
Průměr výztuže [mm]	Průměr vrtaného otvoru [mm]	Návrhová kotevní délka $l_{bd}$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]	Návrhová délka přesahu $l_0$ [mm]	Návrhové únosnosti $N_{Rd}$ [kN]
8	12 (10)*	113	6,56	200	11,57
		200	11,57	320	18,51
		378	21,87	378	21,87
10	14 (12)*	142	10,24	200	14,44
		300	21,67	300	21,67
		473	34,13	473	34,13
12	16 (14)*	170	14,74	200	17,34
		360	31,19	360	31,19
		567	49,13	567	49,13
14	18	198	20,09	210	21,24
		420	42,50	420	42,50
		662	66,96	662	66,96
16	20	227	26,22	240	27,75
		480	55,48	480	55,48
		756	87,39	756	87,39
18	22	255	33,13	270	35,12
		540	70,10	540	70,10
		851	110,48	851	110,48
20	25	284	40,96	300	43,35
		600	86,66	600	86,66
		945	136,52	945	136,52
22	28	312	49,57	330	52,46
		660	104,88	660	104,88
		1040	165,27	1040	165,27
24	32	340	58,96	360	62,43
		720	124,75	720	124,75
		1134	196,48	1134	196,48
25	32	354	64,04	375	67,74
		750	135,52	750	135,52
		1181	213,48	1181	213,48

\* pro maximální délku kotevního otvoru 250 mm

\*\* žebírková výztuž  $f_{yk}=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_2=\alpha_3=\alpha_4=\alpha_5=1,0$

\*\*\* žebírková výztuž  $f_{yk}=500$  N/mm<sup>2</sup>, Beton C20/25,  $\alpha_1=\alpha_2=\alpha_3=\alpha_5=\alpha_6=1,0$

# HIT-HY 70 pro lepené kotvy do všech typů zdiva

Rychletuhnoucí, dvoukomponentní lepicí hmota pro kotvení ve zdivu s kotevními šrouby HAS, HIT-V, závitovým pouzdrům HIT-IC a nastavovacím síťovým pouzdrům HIT-SC

**Základní materiál:**

- Plná a vápenopísková cihla, pórobeton
- Děrovaná cihla, děrovaná tvárnice
- Smíšené zdivo

**Použití:**

- Rychlé a spolehlivé upevnění ocelových profilů, přístřešků, zábradlí, konzol, fasád, dřevěných konstrukcí zdravotní techniky a vytápění



**Vlastnosti:**

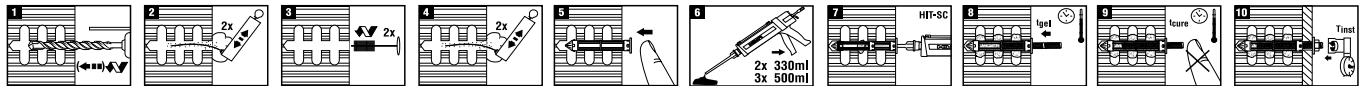
- Vhodná pro interiérové a exteriérové aplikace, jakož i pro kotvení v suchých a mokřích otvorech
- Použitelná v kteroukoli roční dobu při teplotách základního materiálu mezi -5 °C až 40 °C (u plných pálených cihel +5 °C až 40 °C)
- Kotvení bez sekundárních napětí
- Vysoký stupeň požární odolnosti
- Kontrola spotřebovaného množství: uživatel snadno pozná, zda bylo použito dostatečné množství hmoty. Menší spotřeba hmoty vede k nižším nákladům na kotvení – se zachováním plné únosnosti



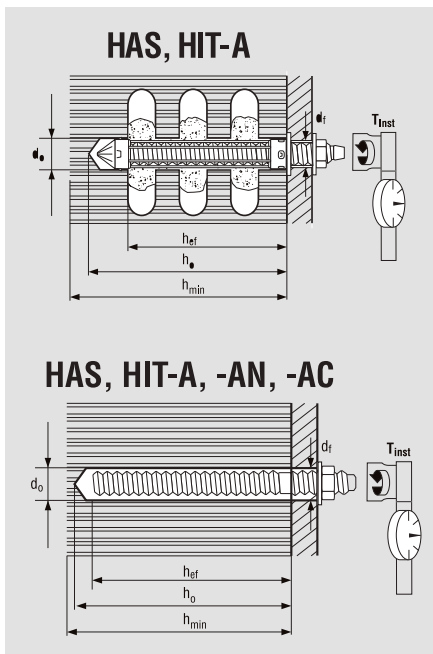
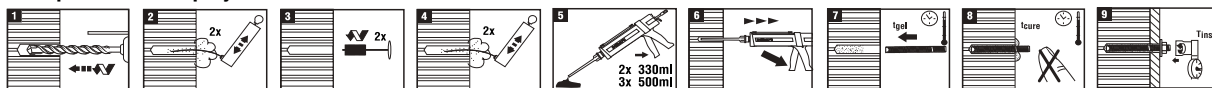
**Doby zpracování a vytvrzení:**

teplota °C	T <sub>gel</sub> doba pro zpracování	T <sub>cura</sub> doba pro vytvrzení
-5	10 min	6 h
0	10 min	4 h
5	10 min	2,5 h
10	7 min	1,5 h
20	4 min	45 min
30	2 min	30 min
40	1 min	20 min

**Postup osazování v děrovaných cihlách/blocích (duté cihly vrtat se senzitivním přiklepem, popř. bez přiklepu):**



**Postup osazování v plných cihlách/blocích:**



**Technická data**

**Odkaz:** uvedené hodnoty jsou v souladu s výsledky technických zkoušek deklarovaných v certifikátu, kterým firma Hilti disponuje.

		M8	M10	M12	
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah	plná cihla P10 (kN)	1,0	1,7	1,7
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk	plná cihla P10 (kN)	1,0	1,7	1,7
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah	plná cihla P30 (kN)	3,0	3,0	3,0
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk	plná cihla P30 (kN)	3,0	3,0	3,0
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah	děrovaná cihla P6 (kN)	0,8	0,8	0,8
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk	děrovaná cihla P6 (kN)	0,8	0,8	0,8
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah pro h <sub>ef</sub> = 80 mm	děrovaná cihla P10 (kN)	1,0	1,0	1,0
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk pro h <sub>ef</sub> = 80 mm	děrovaná cihla P10 (kN)	1,0	1,0	1,0
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah pro h <sub>ef</sub> = 160 mm	děrovaná cihla P10 (kN)	1,8	1,8	1,8
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk pro h <sub>ef</sub> = 160 mm	děrovaná cihla P10 (kN)	1,4	1,4	1,4
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah	pórobeton P2 (kN)	0,6	0,8	1,0
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk	pórobeton P2 (kN)	0,6	0,8	1,0
N <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – tah	pórobeton P4 (kN)	1,4	1,6	1,8
V <sub>rec</sub>	dovolené namáhání – smyk	pórobeton P4 (kN)	1,2	1,5	1,8
S <sub>min</sub>	minimální vzájemná osová vzdálenost	(mm)	100	100	100
C <sub>min</sub>	minimální vzdálenost od okraje zákl. materiálu	(mm)	100	100	100
T <sub>inst.</sub>	max. utahovací moment – plná cihla	(Nm)	5	8	10
	max. utahovací moment – děrovaná cihla	(Nm)	3	4	6
h <sub>ef</sub>	min. kotevní hloubka	(mm)	80	80	80
d <sub>0</sub>	průměr vrtáku	plná cihla, pórobeton (mm)	10	12	14
		děrovaná cihla	16	16	18
	spotřeba lepicí hmoty	plná cihla, pórobeton (ml)	4	5	7
	50 mm/80 mm	děrovaná cihla (ml)	18/30	18/30	18/36

**HIT-HY 70 lepicí hmota**

Označení	Objem balení (ml)	Objednací množství (ks)	Č. výrobku
HIT-HY 70	330	1	383 677
HIT-HY 70 + Hilti box	330	20	2018 770
HIT-HY 70 + Hilti box	500	10	2018 771
HIT-HY 70 + Hilti box	500	20	2018 772
HIT-HY 70	1 400	1	383 685



**Směšovač pro HIT-HY 70**

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
Hilti HIT-RE-M směšovač	1	337 111



## HIT-MM PLUS pro univerzální lepené kotvy do betonu a zdiva

### Základní materiál:

- Beton
- Dutá, děrovaná cihla
- Přírodní kámen

### Použití:

- Kotvení zábradlí, konzol, mříží
- Bezpečnostní mříže
- Zařizovací předměty
- Dodatečné vleповání výztuží – nenosné konstrukce

### Vlastnosti:

- Kotvení do různých typů základních materiálů
- Kotvení od 0 °C do +40 °C
- Malé okrajové vzdálenosti
- Rychlé tuhnutí
- Sladěný kompletní systém – vytačovací přístroj stejný jako pro většinu hmot Hilti HIT
- Široká škála kotevních prvků



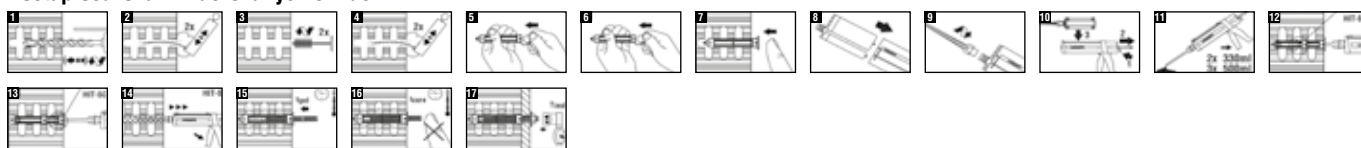
### Doby zpracování a vytvrzení:

teplota °C	T <sub>gel</sub> doba pro zpracování	T <sub>care</sub> doba pro vytvrzení
0	10 min	4 h
5	10 min	2,5 h
10	7 min	1,5 h
20	4 min	45 min
30	2 min	30 min
40	1 min	20 min

### Postup osazování v betonu a plných materiálech



### Postup osazování v děrovaných cihlách



## HIT-MM PLUS

Označení	Objem balení (ml)	Baleno (ks)	Č. výrobku
HIT-MM PLUS	330	1	2031 079
HIT-MM PLUS + Hilti Box	330	20	2035 842
HIT-MM PLUS	500	1	2031 400
HIT-MM PLUS + Hilti Box	500	20	2041 141



## Směšovač pro HIT-MM PLUS

Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
HIT-RE-M směšovač	1	337 111

Balení 330ml a 500ml obsahuje dva kusy směšovače



### Dovolené namáhání pro HIT-MM PLUS (beton bez trhlin C20/25; plná a dutá cihla)

Kotevní šroub HIT-V, HIT-V-R	M8	M10	M12	M16
Průměr vrtaného otvoru d <sub>0</sub> [mm]	10	12	14	18
Efektivní kotevní hloubka h <sub>ef</sub> [mm]	80	90	110	125
Minimální tloušťka betonu h [mm]	110	130	150	196
Dovolené namáhání v tahu – beton [kN]	5,0	7,0	10,0	12,0
Dovolené namáhání v tahu – plná cihla f <sub>b</sub> > 29 N/mm <sup>2</sup> [kN]	0,8	1,5	1,5	–
Dovolené namáhání v tahu – děrovaná cihla f <sub>b</sub> > 29 N/mm <sup>2</sup> [kN]	0,8	1,5	1,5	–
Orientační spotřeba lepicí hmoty [ml]	4,4	6,4	9,5	15,1

Betonářská výztuž	Ø8	Ø10	Ø12	Ø13	Ø14	Ø16
Průměr vrtaného otvoru d <sub>0</sub> [mm]	12	14	16	18	18	20
Efektivní kotevní hloubka h <sub>ef</sub> [mm]	80	90	110	125	125	145
Minimální tloušťka betonu h [mm]	130	150	170	180	190	210
Dovolené namáhání v tahu - beton [kN]	5	7	10	11	11,5	12
Orientační spotřeba lepicí hmoty [ml]	7,4	9,9	14,2	16,8	18,4	24,0





## HFX pro univerzální lepené kotvy do betonu a zdiva

### Základní materiál:

- Beton, plná cihla, dutinová cihla, ...

### Použití:

- Upevnění
  - ocelových profilů,
  - zábradlí, přístřešků, konzol,
  - zařízení a zařizovacích předmětů instalací,
  - dřevěných konstrukcí, ...

### Materiál:

- HFX Hydroxypropylmethakrylát
- Dibenzoilperoxid
- Neobsahuje styrén!



### Výhody:

- Přesné dávkování hmoty
- Lepené upevnění – kotvení bez primárního napětí
- Snadná aplikace
- Sladěný kompletní systém Hilti komponentů

### Technické údaje:

Základní materiál	tah N <sub>rec</sub> (kN)	smyk V <sub>rec</sub> (kN)
beton	1,0	1,0
plné cihly, děrované cihly, ostatní materiály ...	1,0	1,0
porobeton P2	0,5	0,5

### Doby zpracování a vytvrzení:

Teplota °C	t <sub>gel</sub> doba pro zpracování (max)	t <sub>cure</sub> doba pro vytvrzení (min)
40	1 ÷ 2 min	15 min
30	3 min	25 min
20	5 min	40 min
10	10 min	1 h
0	20 min	2,5 h

### Doporučené průměry kotevních šroubů:

- Ø 8 ÷ 16 mm (beton), Ø 8 ÷ 12 mm (plná cihla),
- Ø 6 ÷ 12 mm (dutinová cihla) + vhodné příslušenství

## HFX

Objem: 275 ml

Obsahuje: 1x plastové balení (kartuši), 2x směšovač

Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
HFX	1	284 264

## Směšovač pro HFX

HFX – směšovač	1	284 267
----------------	---	---------

## Ruční vytláčovací přístroj

CP 201-P1	1	225 555
-----------	---	---------

### Pokyny pro užívání:

Doporučená aplikační teplota kartuše musí být mezi +5 °C až +40 °C. Teplota základního materiálu při aplikaci musí být mezi 0 °C až +40 °C. Při transportu a skladování přechovávejte na chladném, suchém a tmavém místě při teplotách mezi +5 °C až +25 °C. Doba expirace viz údaje na hrdle fóliového balení. Vyprázdněná, nepotřebovaná fóliová balení s prošlou dobou spotřeby je nutné zlikvidovat v souladu s národními předpisy:

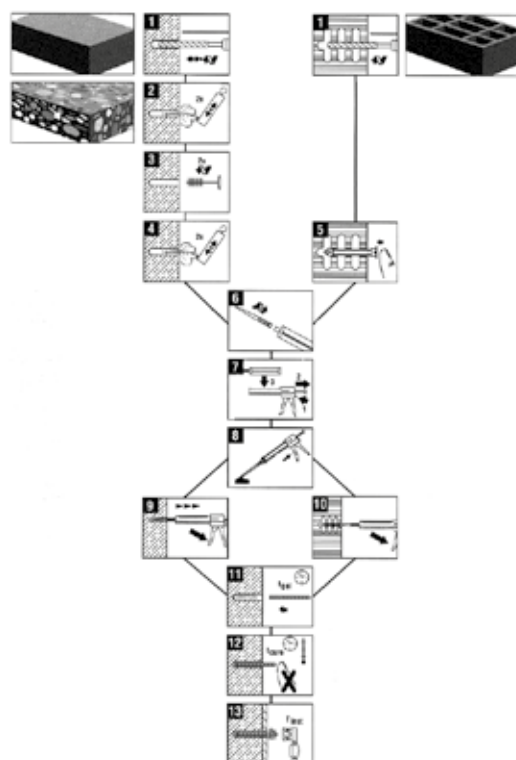
**Česká republika:** se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění a vyhláškou MŽP ČR č. 381/2001 Sb., katalog odpadů, a č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, v platném znění a se zákonem č. 477/2001 Sb., o obalech, v platném znění.

**Slovenská republika:** so zákonem č. 223/2001 Z.z., o odpadech, v platnom znení a vyhláškou MŽP SR č. 509/2002 Z.z. a č. 283/2001 Z.z., o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch, v platnom znení a so zákonem č. 529/2002 Z.z., o obaloch, v platnom znení.

### Postup osazování:

(Postup s detaily osazování viz příbalový leták a štítek na balení)

Duté cihly vrtat se senzitivním přiklepem, popř. bez přiklepu.



## HVA lepená kotva do betonu



### Základní materiál:

- Beton

### Použití:

- Upevnění ocelových konstrukcí a profilů, přístřešků, zábradlí, konzol, fasád, dřevěných konstrukcí

### Materiál:

- Vinil urethan

HVU chemická patrona  
+ HAS kotvení šroub  
= HVA lepená kotva

HVU chemická patrona  
+ HIS závitové pouzdro  
= HVA lepená kotva

### Doby zpracování a vytvrzení:

Závislost délky tvrdnutí na teplotě		
Teplota ve vyvrtaném otvoru	Ochranná doba $T_{gel}$	Doba vytvrzení $T_{inst}$
+20 °C	8 min	20 min
+10 °C	20 min	30 min
0 °C	30 min	1 h
-5 °C	1 h	5 h



### Výhody:

- Vysoké únosnosti
- Lepený spoj – kotvení bez pnutí
- Kotvení s nároky na vysokou únosnost i při malých osových a okrajových vzdálenostech
- Fóliové balení – snížené riziko poškození při přepravě, manipulaci a aplikaci
- Možnost vsunutí ampule i při nepřesném položení patní desky
- Upevňování strojů, ocelových konstrukcí profilů, patních desek a závěsů
- Dokonalé těsnění kotevního otvoru



### Postup osazování:

1 Vyvrtání otvoru příklepovým vrtáním

2 Důkladné vyčištění kotevního otvoru

3 Vsunutí patrony na dno kotevního otvoru

4 Pomocí doporučeného osazovacího stroje a osaz. nástroje osazení kotevního šroubu

5 V čase  $T_{gel}$  se nesmí hýbat s kotevními šrouby ani maticí

6 Po čase  $T_{inst}$  možno přichytit prvek a pomocí momentového klíče dotáhnout matici

Doporučený osazovací stroj a nástroj viz strana 315 – 317

## HVU chemická patrona



Hl. kotev. otvoru dl. patrony (mm)	Ø vrtáku pro HAS do (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku
80	10	10	HVU M 8 x 80	256 691
90	12	10	HVU M 10 x 90	256 692
110	14	10	HVU M 12 x 110	256 693
125	18	10	HVU M 16 x 125	256 694
170	24	5	HVU M 20 x 170	256 695
210	28	5	HVU M 24 x 210	256 696
240	30	4	HVU M 27 x 240	256 697
270	35	4	HVU M 30 x 270	256 698
300	37	4	HVU M 33 x 300	256 699*
330	40	2	HVU M 36 x 330	256 700*
360	42	2	HVU M 39 x 360	256 701*

\* Tento rozměr není součástí ETA certifikátu. Technické data k tomuto rozměru naleznete ve Fastening Technology Manual nebo v Hilti PROFIS Anchor navrhovacím softwaru.

## Technická data

Výtah z ETA osvědčení		ETA 05/0255/0256/0257							
Základní materiál		Beton bez trhlin C20/25 (B25)							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtání	$d_0$ (mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
Efektivní kotevní hloubka	$h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	8,1	12,4	18,1	28,6	53,3	66,7	89,4	103,7
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	4,9	7,4	10,9	20,6	32	45,7	99,4	120,6
Okrajová vzdálenost	$c_{cr,N}$ (mm)	180	205	250	285	385	475	545	610
Osová vzdálenost	$s_{cr,N}$ (mm)	360	410	500	570	770	950	1090	1220
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	40	45	55	65	90	120	130	135
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	40	45	55	65	90	120	130	135
Minimální tloušťka betonu	$h_{min}$ (mm)	110	120	140	170	220	270	300	340
Maximální utahovací moment	$T_{max}$ (Nm)	10	20	40	80	150	200	270	300

**Podmínky platnosti:** hodnoty dovoleného namáhání jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu okrajových vzdáleností. Max. dlouhodobá provozní teplota 24°C, max. krátkodobá provozní teplota 40°C. Příklepem vrtaný otvor v suchém nebo vlhkém betonu. Kotevní šroub HAS – kvalita oceli 5.8 pro M8 až M24, kvalita 8.8 pro M27 až M30. Tloušťka betonu  $\geq 2 h_{ef}$ . Pro podrobnější informace použijte Fastening Technology Manual nebo Hilti PROFIS Anchor navrhovací software.

## HVZ lepená kotva do tažené zóny železobetonu

### Základní materiál:

- Beton



HVU-TZ	chemická patrona
+ HAS-TZ	kotevní šroub
= HVZ	lepená kotva

### Použití:

- Upevnění ocelových konstrukcí a profilů, přístřešků, zábradlí, konzol, fasád, dřevěných konstrukcí

### Materiál:

- Vinil urethan

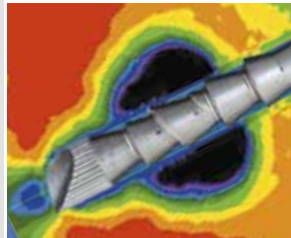
### Doby zpracování a vytvrzení:

Závislost délky tvrdnutí na teplotě	
Teplota ve vyvrtaném otvoru	Doba vytvrzení
+20 °C	20 min
+10 °C	30 min
0 °C	1 h
-5 °C	5 h



### Výhody:

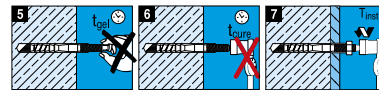
- Vysoké únosnosti
- Lepený spoj – kotvení bez pnutí
- Kotvení s nároky na vysokou únosnost i při malých osových a okrajových vzdálenostech
- Fóliové balení – snížené riziko poškození při přepravě, manipulaci a aplikaci
- Kompatibilní s dynamickým setem pro kotvení s dynamickými účinky.
- Možnost vsunutí ampule i při nepřesném položení patní desky
- Upevňování strojů, ocelových konstrukcí profilů, patních desek a závěsů
- Dokonalé těsnění kotevního otvoru



### Postup osazování:



1. Vyvrtání otvoru přiklepovým nebo diamantovým vrtáním  
2. Důkladné vyčištění kotevního otvoru  
3. Vsunutí patrony na dno kotevního otvoru  
4. Pomocí doporučeného osazovacího stroje a osazovacího nástroje osazení kotevního šroubu



5. V čase  $T_{gel}$  se nesmí hýbat s kotevním šroubem

6. Po čase  $T_{mat}$  možno přichytit prvek a pomocí momentového klíče dotáhnout matici

Doporučený osazovací stroj a nástroj viz strana 317

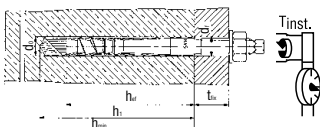
## HVU-TZ chemická patrona

Délka patrony (mm)	Hl. vrtání $h_i$ (mm)	Ø vrtáku pro HAS $d_o$ (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku
110	90	12	10	HVU-TZ M 10 x 75	311 368
127	110	14	10	HVU-TZ M 12 x 95	311 369
140	145	18	10	HVU-TZ M 16 x 125	311 370
200	195	25	4	HVU-TZ M 20 x 170	335 942

## Technická data

Výtah z ETA osvědčení		ETA 03/0032					
Základní materiál		Beton C20/25 (B25)					
		M10x75	M12x95	M16x105	M16x125	M20x170	
Průměr vrtání	$d_o$ (mm)	12	14	18	18	25	
Efektivní kotevní hloubka	$h_{ef}$ (mm)	75	95	105	125	170	
Hloubka vrtání	$h_o$ (mm)	90	110	125	145	195	
Minimální tloušťka betonu	$h_{min}$ (mm)	150	190	210	250	340	
Utahovací moment	$T_{max}$ (Nm)	40	50	90	90	150	
Okrajová vzdálenost	$c_{cr,sp}$ (mm)	113	143	158	188	255	
Osová vzdálenost	$s_{cr,sp}$ (mm)	226	286	316	376	510	
<b>Beton bez trhlin</b>							
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	15,6	19,0	25,9	33,6	53,3	
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	10,3	15,4	29,1	29,1	50,3	
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	50	70	85	85	80	
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	50	60	70	70	80	
<b>Beton s trhlinami</b>							
Dovolené namáhání v tahu	$N_{rec}$ (kN)	11,1	15,9	18,4	24,0	38,0	
Dovolené namáhání ve smyku	$V_{rec}$ (kN)	10,3	15,4	29,1	29,1	50,3	
Minimální okrajová vzdálenost	$c_{min}$ (mm)	50	60	70	70	80	
Minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ (mm)	50	60	70	70	80	

**Podmínky platnosti:** Hodnoty dovoleného namáhání jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu okrajových vzdáleností. Max. dlouhodobá provozní teplota 50°C, max. provozní krátkodobá teplota 80°C. Přilepem vrtaný otvor v suchém nebo vlhkém betonu. Kotevní šroub HAS-TZ kvalita oceli 8.8. Pro podrobnější informace použijte Fastening Technology Manual nebo Hilti PROFIS Anchor navrhovací software.



## HVA lepená kotva – způsoby osazování kotevních šroubů

### Osazování č. 1 Osazování HAS kotevních šroubů s osazovacím šestihranem

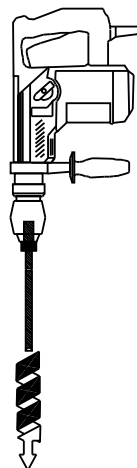
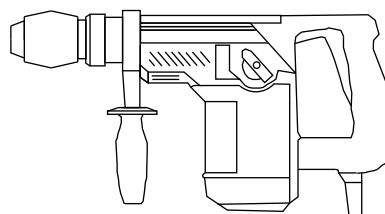
Pro šrouby:

HAS- M 8 až M 16  
HAS-R M 8 až M 16



Osazovací nástroj  
imbusový šroub  
přiložen v balení

Doporučený osazovací stroj



Chemická patrona	Kotevní šroub, který je možno touto metodou osadit	Osazovací nástroj	Doporučený osazovací stroj
<b>HVU M 8 x 80</b> (256 691)	<b>HAS-M 8</b> HAS-R M 8 HAS-HCR M 8	imbusový šroub přiložen v balení	TE 6-S až TE 30-M-AVR se sklíčidlem
<b>HVU M 10 x 90</b> (256 692)	<b>HAS-M 10</b> HAS-R M 10 HAS-HCR M 10	imbusový šroub přiložen v balení	TE 6-S až TE 30-M-AVR se sklíčidlem
<b>HVU M 12 x 110</b> (256 693)	<b>HAS-M 12</b> HAS-R M 12 HAS-HCR M 12	imbusový šroub přiložen v balení	TE 40-AVR až TE 70 se sklíčidlem
<b>HVU M 16 x 125</b> (256 694)	<b>HAS-M 16</b> HAS-R M 16 HAS-HCR M 16	imbusový šroub přiložen v balení	TE 40-AVR až TE 70 se sklíčidlem

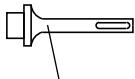
### Osazování č. 2 Osazování HAS kotevních šroubů bez osazovacího šestihranu

Pro šrouby:

HAS- M 20 až M 24  
HAS-E M 8 až M 24  
HAS- RM 20 až M 24  
HAS-E- RM 8 až M 24  
HAS-E- FM 8 až M 24  
HAS-HCR M 8 až M 24

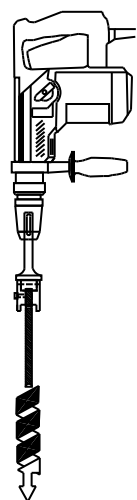
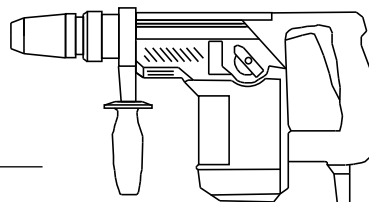


Unašec šroubu  
C-F-SA



Osazovací dřík  
TE-C/T/FY-SAS

Doporučený osazovací stroj



Chemická patrona	Kotevní šroub, který je možno touto metodou osadit	Unašec šroubu	Osazovací dřík	Doporučený osazovací stroj
<b>HVU M 8 x 80</b> (256 691)	<b>HAS-E M 8</b> HAS-E-R M 8 HAS-E-F M 8	<b>C-F-SA 8</b> (60 101)	<b>TE-C-SAS 8-16</b> (60 304)	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
<b>HVU M 10 x 90</b> (256 692)	<b>HAS-E M 10</b> HAS-E-R M 10 HAS-E-F M 10	<b>C-F-SA 10</b> (60 102)	<b>TE-C-SAS 8-16</b> (60 304)	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
<b>HVU M 12 x 110</b> (256 693)	<b>HAS-E 12</b> HAS-E-R M 12 HAS-E-F M 12	<b>C-F-SA 12</b> (60 103)	<b>TE-C-SAS 8-16</b> (60 304)	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
<b>HVU M 16 x 125</b> (256 694)	<b>HAS-E 16</b> HAS-E-R M 16 HAS-E-F M 16	<b>C-F-SA 16</b> (60 104)	<b>TE-T-SAS 8-16</b> (332 169) <b>TE-FY-SAS 8-16</b> (01 940)	TE 40-AVR upínání TE-T až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
<b>HVU M 20 x 170</b> (256 695)	<b>HAS-M 20</b> HAS-E M 20 HAS-R M 20 HAS-E-R M 20 HAS-E-F M 20	<b>F-SA 20</b> (60 108)	<b>TE-FY-SAS 20-24</b> (01 941)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
<b>HVU M 24 x 210</b> (256 696)	<b>HAS-M 24</b> HAS-E M 24 HAS-R M 24 HAS-E-R M 24 HAS-E-F M 24	<b>F-SA 24</b> (60 109)	<b>TE-FY-SAS 20-24</b> (01 941)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max

### Osazování č. 3 Osazování HAS kotevních šroubů bez osazovacího šestihranu

Pro šrouby:

HAS-	M 20 až M 24
HAS-E	M 8 až M 24
HAS-	RM 20 až M 24
HAS-E-	RM 8 až M 24
HAS-E-	FM 8 až M 24
HAS-HCR	M 8 až M 24

Matice, podložka součást dodávky kotevního šroubu

Matice kontra

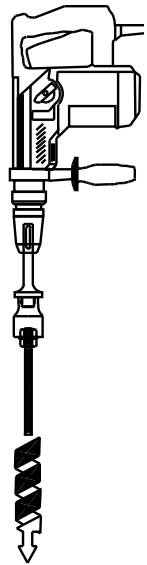
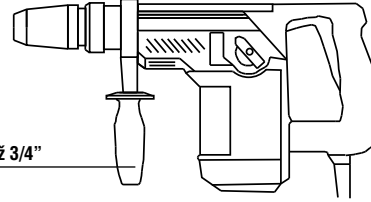


Šestihranná koncovka

(utahovací oříšek gola sady) C/F-SW

TE-adaptéry TE-C/T/FY 1/2" až 3/4"

Doporučený osazovací stroj



Chemická patrona	Kotevní šroub, který je možno touto metodou osadit	Kontra matice	Šestihranná koncovka (utahov. oříšek)	TE adaptér	Doporučený osazovací stroj
HVU M 8 x 80 (256 691)	HAS-E M 8	SKM-M 8 (216 465)	SW 13	TE-C 1/2"	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
	HAS-E-R M 8		C-SW 13 (60 186)		
	HAS-E-F M 8		SW 17		
HVU M 10 x 90 (256 692)	HAS-E M 10	SKM-M 10 (216 466)	C-SW 17 (60 187)	TE-C 1/2"	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
	HAS-E-R M 10		SW 19		
	HAS-E-F M 10		C-SW 19 (60 188)		
HVU M 12 x 110 (256 693)	HAS-E 12	SKM-M 12 (216 467)	SW 24	TE-C 1/2"	TE 6-S až TE 30-M-AVR upínání TE-C/SDS plus
	HAS-E-R M 12		F-SW 24 (60 190)		
	HAS-E-F M 12		TE-T 3/4" (332 169)		
HVU M 16 x 125 (256 694)	HAS-E 16	SKM-M 16 (216 468)	TE-Y 3/4" (32 221)	TE-Y 3/4" (332 169)	TE 40-AVR upínání TE-T až
	HAS-E-R M 16		TE 70 upínání TE-Y/SDS max		
	HAS-E-F M 16				
HVU M 20 x 170 (256 695)	HAS-M 20	SKM-M 20 (216 469)	SW 30	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E M 20		F-SW 30 (60 191)		
	HAS-R M 20				
	HAS-E-R M 20				
HVU M 24 x 210 (256 696)	HAS-M 24	SKM-M 24 (216 470)	SW 36	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E M 24		F-SW 36 (60 192)		
	HAS-R M 24				
	HAS-E-R M 24				

Pro šrouby:

HAS-	M 27 až M 39
HAS-E	M 27 až M 39
HAS-	RM 27 až M 39
HAS-E-	RM 27 až M 39
HAS-E-	FM 27 až M 39

Matice, podložka součást dodávky kotevního šroubu

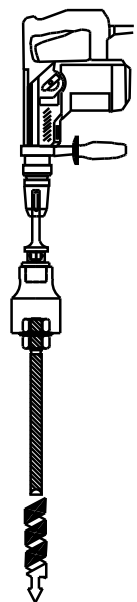
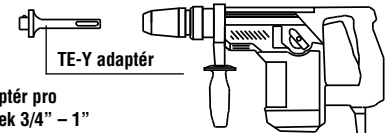
Matice kontra



Šestihranná koncovka (utahovací oříšek gola sady)

Adaptér pro oříšek 3/4" - 1"

Doporučený osazovací stroj



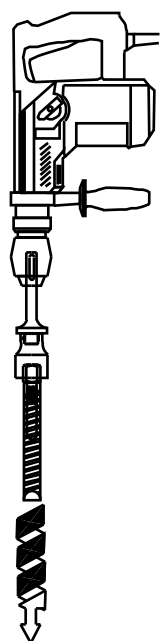
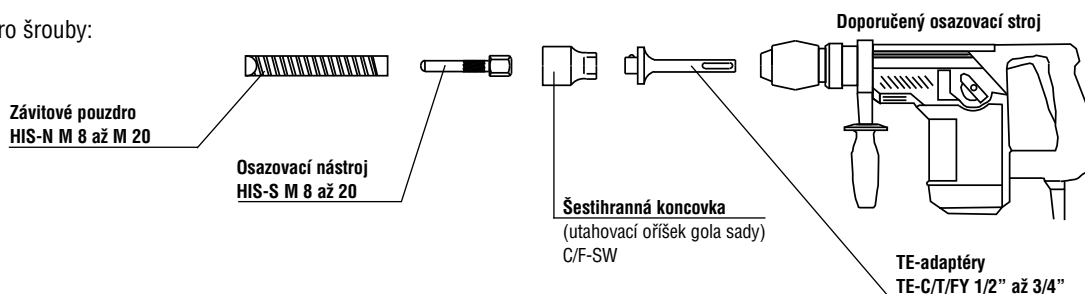
Chemická patrona	Kotevní šroub, který je možno touto metodou osadit	Kontra matice	Šestihranná koncovka (utahov. oříšek)	TE adaptér	Doporučený osazovací stroj
HVU M 27 x 240 (256 697)	HAS-M 27	SKM-M 27 (362 307)	SW 41 s připojením 3/4"	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E M 27				
	HAS-R M 27				
	HAS-E-R M 27				
	HAS-E-F M 27				
HVU M 30 x 270 (256 698)	HAS-M 30	SKM-M 30 (362 309)	SW 46 s připojením 3/4"	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E M 30				
	HAS-R M 30				
	HAS-E-R M 30				
	HAS-E-F M 30				
HVU M 33 x 300 (256 699)	HAS-M 33	SKM-M 33 (362 134)	SW 50 s připojením 3/4"	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E 33				
	HAS-R M 33				
	HAS-E-R M 33				
	HAS-E-F M 33				
HVU M 36 x 330 (256 700)	HAS-M 36	SKM-M 36 (362 135)	SW 55	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E 36				
	HAS-R M 36				
	HAS-E-R M 36				
	HAS-E-F M 36				
HVU M 39 x 360 (256 701)	HAS-M 39	SKM-M 39 (362 136)	SW 60	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 70 upínání TE-Y/SDS max
	HAS-E M 39				
	HAS-R M 39				
	HAS-E-R M 39				
	HAS-E-F M 39				



## HVA lepená kotva – způsoby osazování závitových pouzder

### Osazování č. 4 Osazování HIS závitových pouzder

Pro šrouby:



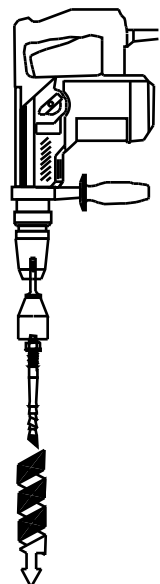
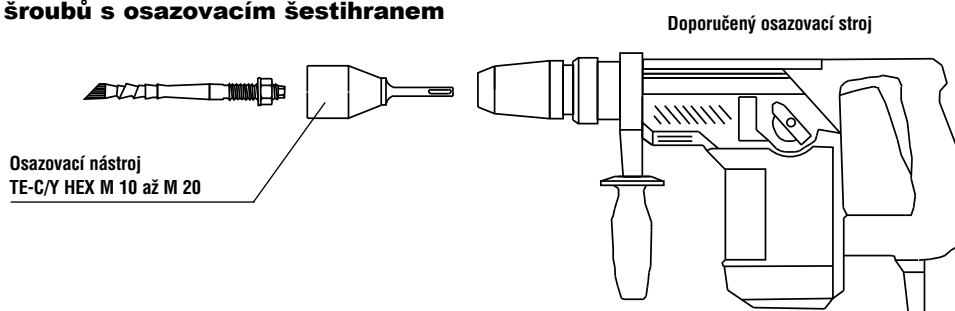
Chemická patrona	Závitové pouzdro, které je možno touto metodou osadit	Osazovací nástroj	Šestihránná koncovka (utahov. oříšek)	TE adaptér	Doporučený osazovací stroj
HVU M 10 x 90 (256 692)	HIS-N M 8 x 90 (258 015)	SW 13			
	HIS-RN M 8 x 90 (258 024)	HIS-S M 8 (45 964)	C-SW 13 (60 186)	TE-C 1/2" (32 220)	TE 6-S až TE 40-AVR upínání TE-C/SDS plus
HVU M 12 x 110 (256 693)	HIS-N M 10 x 110 (258 016)	SW 17			
	HIS-RN M 10 x 110 (258 025)	HIS-S M 10 (45 965)	C-SW 17 (60 187)	TE-C 1/2" (32 220)	TE 6-S až TE 40-AVR upínání TE-C/SDS plus
HVU M 16 x 125 (256 694)	HIS-N M 12 x 125 (258 017)	SW 19			
	HIS-RN M 12 x 125 (258 026)	HIS-S M 12 (45 966)	F-SW 19 (45 898)	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
HVU M 20 x 170 (256 695)	HIS-N M 16 x 170 (258 018)	SW 24			
	HIS-RN M 16 x 170 (258 027)	HIS-S M 16 (45 967)	F-SW 24 (60 190)	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max
HVU M 24 x 210 (258 019)	HIS-N M 20 x 210 (258 019)	SW 30			
	HIS-RN M 20 x 210 (258 028)	HIS-S M 20 (45 968)	F-SW 30 (60 191)	TE-Y 3/4" (32 221)	TE 60 až TE 70 upínání TE-Y/SDS max

## HVZ lepená kotva – osazování

### Osazování HAS-TZ kotevních šroubů s osazovacím šestihranem

Pro šrouby:

HAS-TZ M 10 až M 20  
 HAS-RTZ M 10 až M 16  
 HAS-HCR-TZ M 10 až M 20



Chemická patrona	Kotevní šroub, který je možno touto metodou osadit	Osazovací nástroj	Doporučený osazovací stroj
HVU-TZ M 10 x 75 (311 368)	HAS-TZ M 10/75	TE-C HEX M 10 (311 415)	TE 6-S až TE 40-AVR s upínáním TE-C/SDS plus
	HAS-RTZ M 10/75		
	HAS-HCR-TZ M 10/75		
HVU-TZ M 12 x 95 (311 369)	HAS-TZ M 12/95	TE-C HEX M 12 (311 416)	TE 6-S až TE 40-AVR s upínáním TE-C/SDS plus
	HAS-RTZ M 12/95		
	HAS-HCR-TZ M 12/95		
HVU-TZ M 16 x 125 (311 370)	HAS-TZ M 16/125	TE-C HEX M 16 (311 417)	TE 16-M až TE 40-AVR s upínáním TE-C/SDS plus
	HAS-RTZ M 16/125		
	HAS-HCR-TZ M 16/125		
HVU-TZ M 20 x 170 (335 942)	HAS-TZ M 20/170	TE-Y HEX M 20 (336 420)	TE 60 až TE 70 s upínáním TE-Y/SDS max
	HAS-RTZ M 20/170		
	HAS-HCR-TZ M 20/170		

## Hilti HIT systémové sety

Pro kotvení s dvoukomponentními hmotami HIT a kotevními šrouby HIT-V, HAS, závitovými pouzdry HIS-N a pro vlepvání nosné výztuže do betonu.

Jedinečný systém pro bezpečné vlepvání výztuží a kotevních šroubů až do  $\varnothing$  40 mm a kotevní hloubky 3,2 m

### Přínosy a vlastnosti:

Sladěný, kompletní systém, s nímž dosáhnete:

- maximální únosnosti kotvení
- vysoké produktivity práce
- přesného dávkování lepicí hmoty



## Hilti HIT systémové sety

Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
<b>Hilti HIT Premium rebar set</b>	1	<b>2036 986</b>

Pro dodatečné vlepvání výztuže (rebar) až do  $\varnothing$  25 mm a 2 500 mm délky kotvení  
Obsahuje: návody k použití, vrtací vodičko, 3 různé spojky pro připojení stlačeného vzduchu, prodloužení vyfukovacích hadic a vyfukovací trysky DL 12÷32 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷25), unašeče kartáčů TE-Y a TE-C, prodloužení pro strojní kartáčování RBS, ocelové kartáče RB 12÷32 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷25), aplikační prodlužovací hadice, vytlačovací pístové koncovky, SZ 12÷32 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷25), značící pásku, teploměr, pilku na železo a plastový kufr



Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
<b>Hilti HIT Profi rebar set</b>	1	<b>2036 987</b>

Pro dodatečné vlepvání výztuže (rebar) až do  $\varnothing$  20 mm a 800 mm délky kotvení  
Obsahuje: návody k použití, vyfukovací pistol, prodloužení vyfukovacích hadic, vyfukovací trysky DL 12÷25 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷20), unašeče kartáčů TE-Y a TE-C, prodloužení pro strojní kartáčování RBS, prodloužení pro ruční kartáčování, ocelové kartáče RB 12÷25 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷20), aplikační prodlužovací hadice, vytlačovací pístové koncovky SZ 12÷25 (pro výztuž  $\varnothing$  8÷20), 5x ochranné rukavice, 5x ochranná maska



Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
<b>Hilti HIT kotevní set</b>	1	<b>2036 988</b>

Pro vlepvání HAS kotevních šroubů a závit. tyčí až do  $\varnothing$  20 mm a 250 mm délky kotvení  
Obsahuje: návody k použití, vyfukovací pistol, unašeč kartáče TE-C, prodloužení kartáčů strojního čištění RBS 10/0,35, prodloužení pro ruční kartáčování, ocelové kartáče RB 10÷24 (pro závit. tyče M10÷M20), 5x ochranné rukavice, 5x ochranná maska



## Zdrsňovací nástroje TE-Y-RT

V případě nutnosti zdrsňit povrch diamantem vrtaného kotevního otvoru

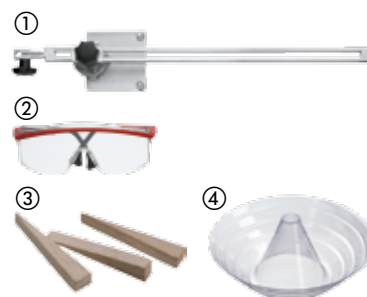
$\varnothing$ vrtaného otvoru (mm)	Pracovní dl. vrtáku (cm)	Označení	Č. výrobku
16	40	TE-Y-RT 16/40**	259 590
18	40	TE-Y-RT 18/40**	259 591
22	40	TE-Y-RT 22/40**	259 592
28	55	TE-Y-RT 28/55**	259 593
32	55	TE-Y-RT 32/55**	259 594

\*\* Termín dodání dle dohody



## Hilti HIT Profi systémy – příslušenství

Popis	Označení	Baleno (ks)	Č. výrobku
<b>Plastový kufr – prázdný</b>	HIT Premium rebar	1	<b>384 759</b>
<b>Plastový kufr – prázdný</b>	HIT Profi	1	<b>384 757</b>
<b>Postup osazování</b>	HIT	1	<b>384 756</b>
<b>Vrtací vodičko</b>	HIT-BH	1	<b>038 246</b>
<b>Ochranné brýle</b>	HIT	1	<b>005 205</b>
<b>Stropní klínky</b>	HIT-OHW	100	<b>387 550</b>
<b>Stropní krytka</b>	HIT-OHC1	10	<b>387 551</b>
<b>Stropní krytka</b>	HIT-OHC2	10	<b>387 552</b>



## Příslušenství pro vyfukování

Popis	Označení	Ø vyvrtaného otvoru (mm)	Délka (m)	Baleno (ks)	Č. výrobku
Vyfukovací pumpička				1	<b>060 579</b>
Vyfukovací pistole	G 1/4"			1	<b>381 215</b>
Prodluž. hadice k vyfukovací pistoli	HIT-DL 10/0.8	10	0,8	1	<b>038 251</b>
Prodluž. hadice k vyfukovací pistoli	HIT-DL 16/0.8	16	0,8	1	<b>038 252</b>
Kompresorová spojka s ventilem	HIT-DL A			1	<b>336 643</b>
Spojka vyfukovacího prodloužení	HIT-DL K	16		10	<b>038 250</b>
Prodlužovací hadice pro HIT-DL A	HIT-DL V10/1	10	1	1	<b>336 644</b>
Prodlužovací trubka	HIT-DL B	16		1	<b>371 714</b>
Prodlužovací trubka	HIT-VL 16/0.7	16	0,7	10m	<b>336 646</b>
Prodlužovací hadice	HIT-VL 16	16		10m	<b>038 249*</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 12	12		1	<b>371 715</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 14	14		1	<b>371 716</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 16	16		1	<b>371 717</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 18	18		1	<b>371 718</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 20	20		1	<b>371 719</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 25	24		1	<b>371 720</b>
Vyfukovací tryska	HIT-DL 32	32		1	<b>371 721</b>

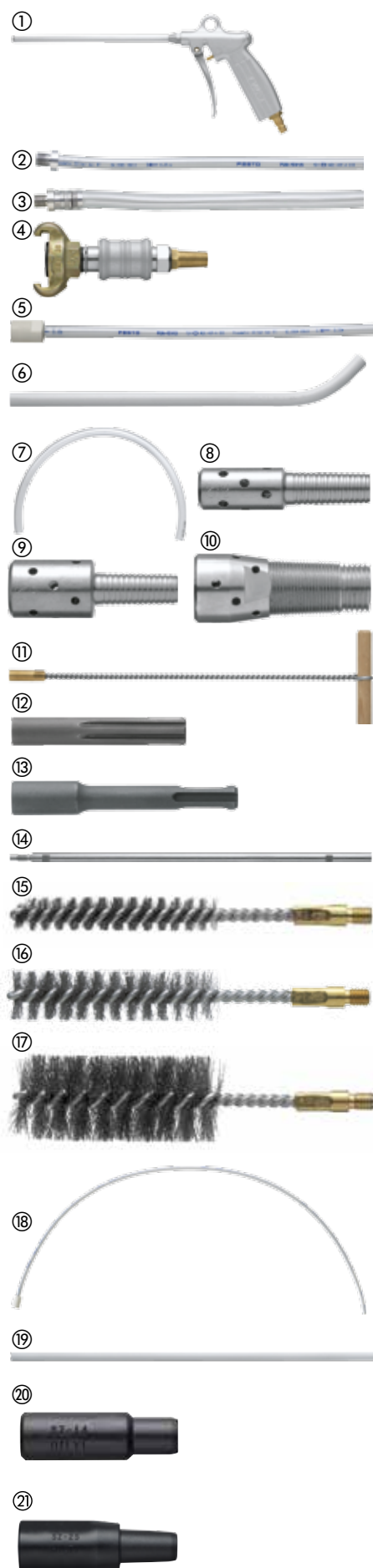
## Příslušenství pro kartáčování

Prodloužení pro ruční kartáčování	HIT-RBV		0,3	1	<b>238 727</b>
Držák pro ruční čištění	HIT-RBH		0,3	1	<b>229 138</b>
Unašeč prodloužení RBS	TE-Y			1	<b>263 439</b>
Unašeč prodloužení RBS	TE-C			1	<b>263 437</b>
Unašeč prodloužení RBS	TE-T			1	<b>263 438</b>
Prodloužení pro strojní kartáčování	HIT-RBS 10/0.7		0,7	1	<b>336 645</b>
Prodloužení pro strojní kartáčování	HIT-RBS-10/0.35		0,35	1	<b>371 722</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 10	10		1	<b>380 917</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 12	12		1	<b>336 548</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 14	14		1	<b>336 549</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 16	16		1	<b>336 550</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 18	18		1	<b>336 551</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 20	20		1	<b>336 552</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 22	22		1	<b>370 774</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 24	24		1	<b>380 918</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 25	25		1	<b>336 553</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 28	28		1	<b>380 919</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 30	30		1	<b>380 920</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 32	32		1	<b>336 554</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 35	35		1	<b>380 921</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 37	37		1	<b>382 259</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 40	40		1	<b>382 260</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 42	42		1	<b>382 261</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 45	45		1	<b>382 262</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 47	47		1	<b>382 264</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 52	52		1	<b>382 265</b>
Ocelový kartáč	HIT-RB 55	55		1	<b>382 266</b>

## Příslušenství pro injektáž


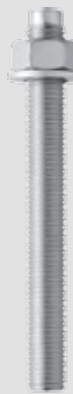














Aplikační prodlužovací hadice	HIT-VL 9/1.0	9	1	10	<b>2042 533*</b>
Aplikační prodlužovací trubice	HIT-VL 16/0.7	16	0,7	10	<b>336 646</b>
Aplikační prodlužovací hadice	HIT-VL 16	16		10	<b>038 249*</b>
Spojka prodlužovací trubice	HIT-VL K	16		5	<b>335 021</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 14	14		10	<b>2039 309</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 16	16		10	<b>2039 310</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 18	18		10	<b>2039 311</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 20	20		10	<b>2039 312</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 22	22		10	<b>2039 313</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 24	24		10	<b>2039 314</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 25	25		10	<b>2039 315</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 28	28		10	<b>2039 316</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 30	30		10	<b>2039 317</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 32	32		10	<b>2039 318</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 35	35		10	<b>2039 319</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 37	37		10	<b>2039 320</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 40	40		10	<b>2039 325</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 42	42		10	<b>2039 326</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 45	45		10	<b>2039 331</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 47	47		10	<b>2039 332</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 52	52		10	<b>2039 333</b>
Vytlačovací pístová koncovka	HIT-SZ 55	55		10	<b>2039 334</b>

\* Používejte spolu s vhodnou vytlačovací pístovou koncovkou





## Kotevní elementy pro chemické kotvy

Katalog strana:	323	323	324	325	325	325	325	325
								
	<b>HAS-TZ/-RTZ/-HRC-TZ</b> - kotevní šroub pro chemické patrony - trhlinový beton	<b>HIT-V/-V-R</b> - kotevní šroub do vytlačných hmot	<b>HAS / -E/ -E-F / -R / -HCR</b> - kotevní šroub pro chemické patrony - kotevní šroub do vytlačných hmot	<b>závitová tyč 8.8.</b>	<b>HIS-N / -NR</b> -pouzdro s vnitřním závitem -pro chemické kotvy	<b>HIT-IC</b> -pouzdro s vnitřním závitem	<b>HIT-SC</b> -nastavovací síťová pouzdra	<b>HIT-S</b> -síťové pouzdro 1 m
<b>Chemická vytlačovací hmota HIT-RE 500</b> (pomalu tuhnoucí) - beton bez trhlin - dodatečné vleповání výztuží		•	•	•	•			
<b>Chemická vytlačovací hmota HIT-RE 500-SD</b> (pomalu tuhnoucí) - beton s trhlinami - beton bez trhlin - dodatečné vleповání výztuží		•	•	•	•			
<b>Chemická vytlačovací hmota HIT-HY 150 MAX</b> (rychle tuhnoucí) - beton bez trhlin - beton s trhlinami - dodatečné vleповání výztuží		•	•	•	•			
<b>Chemická vytlačovací hmota HIT-HY 70</b> (rychle tuhnoucí) - plně a duté zdivo		•	•	•	•	•	•	•
<b>Chemická vytlačovací hmota HIT-MM PLUS</b> (rychle tuhnoucí) - beton bez trhlin - plně a duté zdivo		•	•	•	•	•	•	•
<b>Chemická vytlačovací hmota HFX</b> (rychle tuhnoucí) - beton bez trhlin - plně a duté zdivo		•	•	•	•	•	•	•
<b>HVU chemická patrona</b> (rychle tuhnoucí) - beton bez trhlin			•		•			
<b>HVZ chemická patrona</b> (rychle tuhnoucí) - beton s trhlinami		•						

## HAS-TZ kotevní šrouby

Dodáváno včetně šestihřanné matky a podložky

**Materiál:** ocel 8.8 galvanicky pozinkovaná min. 5 µm, nerezová ocel A4 (1.4401), nerezová ocel min. 6% Mo



Max. výška upevnění t <sub>fix</sub> (mm)	Délka šroubu (mm)	Osazovací hloubka (mm)	Ø vrtáku d <sub>0</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HAS-TZ galv. pozink	Č. výrobku HAS-RTZ nerez A4	Č. výrobku HAS-HCR-TZ HCR – 6% Mo
15	124	90	12	10	HAS-TZ M 10/75/15	310 018*	310 019*	336 269**
30	139	90	12	10	HAS-TZ M 10/75/30	308 383*	308 391*	336 270**
50	159	90	12	10	HAS-TZ M 10/75/50	308 384*	308 392*	336 271**
25	158	110	14	10	HAS-TZ M 12/95/25	308 385*	308 393*	336 272**
50	183	110	14	10	HAS-TZ M 12/95/50	308 386*	308 394*	336 273**
100	233	110	14	10	HAS-TZ M 12/95/100	308 387*	308 395*	336 274**
30	181	105	18	5	HAS-TZ M 16/105/30	308 388*	308 396*	336 275**
60	211	105	18	5	HAS-TZ M 16/105/60	308 389*	308 397*	336 276**
100	251	105	18	5	HAS-TZ M 16/105/100	308 390*	308 398*	336 277**
30	201	125	18	5	HAS-TZ M 16/125/30	332 519*	332 522*	336 278**
60	231	125	18	5	HAS-TZ M 16/125/60	332 520*	332 523*	336 279**
100	271	125	18	5	HAS-TZ M 16/125/100	332 521*	332 524*	336 280**
40	269	170	25	4	HAS-TZ M 20/170/40	335 943*	335 944*	335 945**

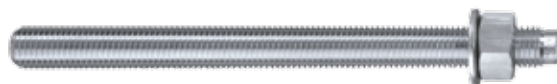
\* Termín dodání nutno konzultovat

\*\* Pouze na speciální zakázku

## HIT-V kotevní šroub

Dodáváno včetně šestihranné matky a podložky

**Materiál:** galvanická pozink 5.8. resp. 8.8., nerezová ocel A4



Závít	Užitná délka (mm)	Délka šroubu (mm)	Vrtaný Ø d <sub>0</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HIT-V galv. pozink	Č. výrobku HIT-V-F žárový pozink	Č. výrobku HIT-V-R nerez A4
M 6	62	75	8	20	HIT-V M6x75	387 144		
M 6	92	105	8	20	HIT-V M6x105	387 145		
M 8	65	80	10	20	HIT-V M8x80	387 054	409 548	387 074**
M 8	95	110	10	20	HIT-V M8x110	387 055	409 549	387 075
M 8	135	150	10	20	HIT-V M8x150*	387 056	409 550	387 076
M10	78	95	12	10	HIT-V M10x95	387 057	409 551	387 077
M10	98	115	12	10	HIT-V M10x115	387 146	409 552	387 148
M10	113	130	12	10	HIT-V M10x130	387 058	409 553	387 078
M10	173	190	12	10	HIT-V M10x190*	387 059	409 554	387 079
M12	91	110	14	10	HIT-V M12x110	387 060	409 555	387 080**
M12	101	120	14	10	HIT-V M12x120	387 147	409 556	387 149**
M12	131	150	14	10	HIT-V M12x150	387 061	409 557	387 081
M12	201	220	14	10	HIT-V M12x220*	387 062	409 558	387 082
M12	261	280	14	10	HIT-V M12x280*	387 063	409 559	387 083
M16	127	150	18	5	HIT-V M16x150	387 064	409 560	387 084
M16	177	200	18	5	HIT-V M16x200	387 065	409 561	387 085
M16	277	300	18	5	HIT-V M16x300	387 066	409 562	387 086
M16	357	380	18	5	HIT-V M16x380*	387 067	409 563	387 087
M20	153	180	24	5	HIT-V M20x180	387 068	409 564	387 150
M20	233	260	24	5	HIT-V M20x260	387 069	409 565	387 088
M20	353	380	24	10	HIT-V M20x380	387 070	409 566	387 089**
M20	453	480	24	10	HIT-V M20x480	387 071	409 567	387 151**
M24	268	300	28	5	HIT-V M24x300	387 072	409 568	387 152
M24	418	450	28	5	HIT-V M24x450	387 073	409 569	387 153**

\* Ocel kvality 8.8

\*\* Dodací lhůta dle dohody

## HIT-V-F kotevní šroub pro zádržné systémy (svodidla)

Dodáváno včetně šestihranné matky a podložky

**Materiál:** žárový pozink 8.8



Závít	Užitná délka (mm)	Délka šroubu (mm)	Vrtaný Ø d <sub>0</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HIT-V-F žárový pozink
M16	197	220	18	5	HIT-V-F M16x220	2062 594
M24	228	260	28	5	HIT-V-F M24x260	2062 595

## HAS – Přehled kotevních šroubů

Produkty:

Výhody:

Způsob osazení (viz. str. 315 – 317):

## Galvanicky pozinkované kotevní šrouby

## HAS-M 8 až M 39

do M 16 šrouby s osazovacím šestihranem  
od M 20 bez osazovacího šestihranudo M 24 materiál 5.8  
od M 27 materiál 8.8

galvanicky pozinkované min. 5 µm



- Snadné osazení
- Cenově výhodný osazovací nástroj
- Možnost kontroly po osazení

do M 16  
osazování

1

od M 20  
osazování

2 3

## HAS-E M 8 až M 39

šrouby bez osazovacího šestihranu  
do M 24 materiál 5.8  
od M 27 materiál 8.8

galvanicky pozinkované min. 5 µm



- Cenově výhodný kotevní šroub
- Několik možností osazení
- Ucelený systém Hilti kotevní prvek osazovací nástroje

osazování

2 3

## Žárově pozinkované kotevní šrouby

## HAS-E-F M 8 až M 39

do M 24 materiál 5.8  
od M 27 materiál 8.8

žárově pozinkované min. 45 µm



- Dlouhá životnost
- Unikátní systém přesného zinkování
- Cenově výhodný kotevní šroub
- Několik možností osazení
- Ucelený systém Hilti kotevní prvek osazovací nástroje

osazování

2 3

## Nerezové kotevní šrouby

## HAS-R M 8 až M 24

do M 16 šrouby s osazovacím šestihranem  
od M 20 bez osazovacího šestihranu

materiál A4 (1.4401)



- Snadné osazení
- Cenově výhodný osazovací nástroj
- Možnost kontroly po osazení

do M 16  
osazování

1

od M 20  
osazování

2 3

## HAS-E-R M 8 až M 39

šrouby bez osazovacího šestihranu  
materiál A4 (1.4401)

- Dlouhá životnost
- Cenově výhodný kotevní šroub
- Několik možností osazení
- Ucelený systém Hilti kotevní prvek osazovací nástroje

osazování

2 3

## HAS-HCR M 8 až 24

materiál vysoce odolný nerez  
CrNi ocel s min 6% Mo (1.4529)  
odolná proti kyselinám a chlórů

- Dlouhá životnost i ve velmi namáhaných prostředích (bazény apod.)
- Několik možností osazení
- Ucelený systém Hilti kotevní prvek osazovací nástroje

osazování

2 3

## HAS kotevní šrouby pro lepenou kotvu HVA

Dodáváno včetně šestihřanné matice a podložky

Závít	Max.výška upevnění (mm)	Délka šroubu (mm)	Min. hl. osaz. h <sub>nom.</sub>	Ø vrt. osaz. d <sub>0</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HAS galvan. poz.	Č. výrobku HAS-E galvan. poz.	Č. výrobku HAS-E-F žárový poz.	Č. výrobku HAS-R nerez A4	Č. výrobku HAS-HCR HCR-6%Mo
M 8	14	110	80	10	20	HAS M 8x80/14	66 001 1	332 219 2 3	333 143 2 3	259 945 1	229 504 3
M 8	54	150	80	10	20	HAS M 8x80/54	259 934 1	333 099 2 3	333 144 2 3	259 946 1	
M 10	21	130	90	12	10	HAS M 10x90/21	66 002 1	332 220 2 3	333 145 2 3	259 948 1	229 505 3
M 10	61	170	90	12	10	HAS M 10x90/61	259 936 1	333 100 2 3	333 146 2 3	259 949 1	
M 10	81	190	90	12	10	HAS M 10x90/81	259 937 1	333 101 2 3	333 147 2 3	259 950 1	
M 12	28	160	110	14	20	HAS M 12x110/28	66 003 1	332 221 2 3	333 148 2 3	259 952 1	229 506 3
M 12	88	220	110	14	10	HAS M 12x110/88	259 938 1	333 102 2 3	333 149 2 3	259 953 1	
M 12	128	260	110	14	10	HAS M 12x110/128	259 939 1	333 103 2 3	333 150 2 3	259 958 1	
M 12	168	300	110	14	10	HAS M 12x110/168	259 940 1	333 104 2 3	333 151 2 3	259 959 1	
M 12	368	500	110	14	20	HAS M 12x110/368	1	88 641			
M 16	38	190	125	18	20	HAS M 16x125/38	66 004 1	332 222 2 3	333 153 2 3	259 954 1	229 507 3
M 16	108	260	125	18	10	HAS M 16x125/108	259 941 1	333 106 2 3	333 154 2 3	259 955 1	
M 16	148	300	125	18	10	HAS M 16x125/148	259 942 1	333 107 2 3	333 155 2 3	259 960 1	
M 16	198	350	125	18	10	HAS M 16x125/198	259 943 1	333 108 2 3	333 156 2 3	259 956 1	
M 16	348	500	125	18	10	HAS M 16x125/348	259 944 1	333 109 2 3	333 157 2 3		
M 20	48	240	170	24	10	HAS M 20x170/48		332 223 2 3	333 158 2 3	HAS-E-R 333 135 2 3	229 508 3
M 20	68	260	170	24	10	HAS M 20x170/68		333 110 2 3	333 159 2 3		
M 20	108	300	170	24	10	HAS M 20x170/108		333 111 2 3	333 160 2 3	333 136 2 3	
M 20	158	350	170	24	10	HAS M 20x170/158		333 112 2 3	333 161 2 3		
M 20	208	400	170	24	10	HAS M 20x170/208		333 113 2 3	333 162 2 3		
M 20	308	500	170	24	10	HAS M 20x170/308	2 3	88 907			
M 24	54	290	210	28	10	HAS M 24x210/54		332 224 2 3	333 163 2 3	333 137 2 3	229 509 3
M 24	124	360	210	28	10	HAS M 24x210/124	2 3	77 210			
M 24	264	500	210	28	5	HAS M 24x210/264	2 3	4 040			
M 27	60	340	240	30	4	HAS M 27x240/60**	3	333 114 3	333 164 3	333 138 3	
M 30	70	380	270	35	4	HAS M 30x270/70**	3	333 115 3	333 165 3	333 139 3	
M 33	80	420	300	37	4	HAS M 33x300/80**	3	333 116 3	333 166 3	333 140 3	
M 36	90	460	330	40	2	HAS M 36x330/90**		333 117 3	333 167 3	333 141 3	

\*\* Dodací lhůta dle dohody



## Závitové tyče pro kotvení + podložka + matice

Ocel kvality 8.8, galvanický pozink, žárový pozink  
Podložka DIN 125, galvanický pozink, žárový pozink  
Matice šestihranná DIN 934, galvanický pozink, žárový pozink



Závit	Označení závitová tyč	Č. výrobku galvan. pozinku	Č. výrobku žárového pozinku	Označení podložka	Č. výrobku galvan. pozinku	Č. výrobku žárového pozinku	Označení matice	Č. výrobku galvan. pozinku	Č. výrobku žárového pozinku
<b>M 6</b>	AM 6x1000 8.8.	<b>407 495</b>		A 6,4	<b>282 849</b>		SKM-M 6	<b>216 464</b>	
<b>M 8</b>	AM 8x1000 8.8.	<b>407 496</b>		A 8,4	<b>282 850</b>		SKM-M 8	<b>216 465</b>	
<b>M10</b>	AM10x1000 8.8.	<b>407 497</b>	<b>419 102</b>	A 10,5	<b>282 851</b>	<b>304 770</b>	SKM-M 10	<b>216 466</b>	<b>304 765</b>
<b>M12</b>	AM12x1000 8.8.	<b>407 498</b>	<b>419 103</b>	A 13	<b>282 852</b>	<b>304 771</b>	SKM-M 12	<b>216 467</b>	<b>304 766</b>
<b>M16</b>	AM16x1000 8.8.	<b>407 499</b>	<b>419 104</b>	A 17	<b>282 853</b>	<b>304 772</b>	SKM-M 16	<b>216 468</b>	<b>304 767</b>
<b>M20</b>	AM20x1000 8.8.	<b>407 500</b>	<b>419 105</b>	A 21	<b>282 854</b>	<b>2008 399</b>	SKM-M 20	<b>216 469</b>	<b>304 768</b>
<b>M24</b>	AM24x1000 8.8.	<b>407 501</b>	<b>419 106</b>	A 25	<b>2008 281</b>	<b>2008 287</b>	SKM-M 24	<b>2008 235</b>	<b>2008 236</b>
<b>M27</b>	AM27x1000 8.8.	<b>2008 138</b>	<b>2008 338</b>	A 28	<b>2008 282</b>	<b>2008 288</b>	SKM-M 27	<b>362 307</b>	<b>2008 237</b>
<b>M30</b>	AM30x1000 8.8.	<b>2008 139</b>	<b>2008 339</b>	A 31	<b>2008 283</b>	<b>2008 289</b>	SKM-M 30	<b>362 309</b>	<b>2008 238</b>
<b>M33</b>	AM33x1000 8.8.	<b>2008 330</b>	<b>2008 340</b>	A 34	<b>2008 284</b>	<b>2008 360</b>	SKM-M 33	<b>362 134</b>	<b>2008 239</b>
<b>M36</b>	AM36x1000 8.8.	<b>2008 331</b>	<b>2008 341</b>	A 37	<b>2008 285</b>	<b>2008 361</b>	SKM-M 36	<b>362 135</b>	<b>2008 290</b>
<b>M39</b>	AM39x1000 8.8.	<b>2008 332</b>		A41,5	<b>2008 286</b>		SKM-M 39	<b>362 136</b>	

## HIS-N pouzdro s vnitřním závitem

**Materiál:** ocel galvanicky pozinkovaná 5 – 7 µm nerezová ocel A4 (1.4401)



Vnitřní závit	Vnější Ø pouzdra (mm)	Rozsah pro hloubku osazení (mm)	Min. hloubka osazení h <sub>osaz.</sub> (mm)	Ø vrtáku d <sub>v</sub> (mm)	Baleno ks	Typ kompatibilní HVU patrony	Označení	Č. výrobku HIS-N galvan. poz.	Č. výrobku HIS-RN nerez A4
<b>M 8</b>	12,5	8 – 20	90	14	10	<b>HVU M10x90</b>	<b>HIS-N M 8 x 90</b>	<b>258 015</b>	<b>258 024</b>
<b>M 10</b>	16,5	10 – 25	110	18	10	<b>HVU M12x110</b>	<b>HIS-N M 10 x 110</b>	<b>258 016</b>	<b>258 025</b>
<b>M 12</b>	20,5	12 – 30	125	22	5	<b>HVU M16x125</b>	<b>HIS-N M 12 x 125</b>	<b>258 017</b>	<b>258 026</b>
<b>M 16</b>	25,4	16 – 40	170	28	5	<b>HVU M20x170</b>	<b>HIS-N M 16 x 170</b>	<b>258 018</b>	<b>258 027</b>
<b>M 20</b>	27,6	20 – 50	210	32	5	<b>HVU M24x210</b>	<b>HIS-N M 20 x 205</b>	<b>258 019</b>	<b>258 028</b>

## HIT-IC závitová pouzdra s vnitřním závitem

**Materiál:** ocel 3.6 galvanicky pozinkovaná min. 5 µm



Délka (mm)	Vnější Ø pouzdra (mm)	Ø vrtáku d <sub>v</sub> (mm)	Pro nastavovací síťové pouzdro plastové HIT-SC	Baleno ks	Označení	Č. výrobku
<b>50</b>	11	16	HIT-SC M 16x50	10	<b>HIT-IC M 8x50</b>	<b>47 938</b>
<b>50</b>	16	22	HIT-SC M 22x50	10	<b>HIT-IC M 10x50</b>	<b>47 939</b>
<b>50</b>	16	22	HIT-SC M 22x50	10	<b>HIT-IC M 12x50</b>	<b>47 940</b>
<b>80</b>	11	16	HIT-SC M 16x85	10	<b>HIT-IC M 8x80</b>	<b>47 935</b>
<b>80</b>	16	22	HIT-SC M 22x85	10	<b>HIT-IC M 10x80</b>	<b>47 936</b>
<b>80</b>	16	22	HIT-SC M 22x85	10	<b>HIT-IC M 12x80</b>	<b>47 937</b>

## HIT-SC nastavovací síťová pouzdra plastová



Ø vrtáku d <sub>v</sub> (mm)	Osazovací hloubka (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku
<b>12</b>	50	20	<b>HIT-SC 12 x 50</b>	<b>375 979</b>
<b>12</b>	85	20	<b>HIT-SC 12 x 85</b>	<b>375 980</b>
<b>16</b>	50	20	<b>HIT-SC 16 x 50</b>	<b>375 981</b>
<b>16</b>	85	20	<b>HIT-SC 16 x 85</b>	<b>375 982</b>
<b>18</b>	50	20	<b>HIT-SC 18 x 50</b>	<b>360 485</b>
<b>18</b>	85	20	<b>HIT-SC 18 x 85</b>	<b>360 486</b>
<b>22</b>	50	20	<b>HIT-SC 22 x 50</b>	<b>273 662</b>
<b>22</b>	85	20	<b>HIT-SC 22 x 85</b>	<b>284 511</b>

## HIT-S síťová pouzdra 1 m dlouhá pro nestandardní hloubky kotvení

Pro šroub M	Ø vrtáku d <sub>v</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku
<b>M 6 až 8</b>	12	1	<b>HIT-S 12 x 1000</b>	<b>49 762</b>
<b>M 8 až 12</b>	16	1	<b>HIT-S 16 x 1000</b>	<b>49 763</b>
<b>M 12 až 16</b>	22	1	<b>HIT-S 22 x 1000</b>	<b>49 764</b>